

# Najlepsza technologia pomp w czarnej odstonie

TEKST | FOTO | ARCHIWUM FIRMY HEBO

## Konsekwentny rozwój modułowego systemu pomp

Czy techniczne innowacje mogą zagwarantować również atrakcje wizualne? Na to nieco prowokacyjne pytanie firma Herborner Pumpentechnik odpowiedziała w imponujący sposób pod koniec października, podczas jubileuszowej, 50. edycji targów Interbad 2016. W ramach tych wiodących targów po raz pierwszy przed międzynarodową publicznością zaprezentowany został nowy modułowy system budowy pomp z powłoką antykorozyjną, który zastosowano przy projektowaniu dwóch bardzo funkcjonalnych typów pomp przeznaczonych dla branży basenowej. Na rynek wprowadzono nowości z serii herborner.X oraz herborner.F, z dodatkowym oznaczeniem Blackedition, oraz przeznaczoną dla atrakcji wodnych pompę herborner.F-L.

## Blackedition podkreśla pozycję lidera technologicznego

Agregaty stworzone do stosowania jako pompy solankowe zostały przystosowane specjalnie do dużych obciążeń spowodowanych wysokim stężeniem solanki. Dzięki temu użytkownik może zastosować taką powleczoną pompę w solance bez konieczności użycia drogich pomp z brązu czy stali kwasoodpornej. Pompy z serii



Blackedition są wystarczająco wytrzymałe dzięki żeliwnej powłoce, która jest w stanie wytrzymać nawet tak duże obciążenia, jakie stosowane są w technologii basenowej. Liczne pomysły inżynierów z Herborner Pumpentechnik i skrupulatne modyfikacje detali przez nich wykonane umożliwiły zastosowanie powleczonych pomp Herborner w tym szczególnie wymagającym środowisku.

## Blackedition – cecha jakości i element stylistyki

Źródłem nazwy Blackedition była seria herborner.X ze zintegrowanym filtrem wstępnym. Obudowa prefiltrowa została solidnie uszlachetniona wytrzymałą powłoką, która w nowej pompie jest koloru czarnego. Dlatego Blackedition jest cechą jakości i elementem stylistyki w jednym. Wrażenie, które sprawia, przy dokładniejszym przyjrzeniu się jeszcze się pogłębia. Zgodnie z filozofią przedsiębiorstwa w przypadku pomp z serii Blackedition nie ma miejsca na żadne kompromisy. W celu zapewnienia jak największej żywotności i najlepszej jakości każdy pojedynczy element zostaje poddany skrupulatnej kontroli jakości. Główne zalety produktu ukryte są we wnętrzu pomp solankowych. Natomiast czarna, zewnętrzna powłoka służy jako ochrona przeciw korozji, która działa zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz pompy.

## Połączenie materiałów gwarantuje wysoką odporność na solankę

Również pod względem wyposażenia w przypadku Blackedition żadne życzenia nie pozostają niespełnione. W celu zapewnienia jak największego bezpieczeństwa Blackedition została wyposażona między innymi w X-Lockplus – pokrycie powłoką 100% powierzchni gwintów wewnętrznych.

To wyjątkowe połączenie materiałowe gwarantuje wysoką odporność na solankę. Zastosowane elementy ze stali kwasoodpornej są przy tym wykonane z materiałów o wysokiej jakości. Łącznie te parametry jakościowe zwiększają odporność Blackedition. To samo dotyczy innowacyjnej powłoki HPCplus, która została odpowiednio przetestowana w różnych stężeniach solankowych i która w sposób całkowity i pewny chroni materiał pomp. W rezultacie powstały uszlachetnione pompy, które w ciężkiej, codziennej pracy udowadniają każdego dnia z jednej strony swoją odporność na solankę, a z drugiej strony odporność na siły wywołane przez przepływającą wodę. Ich dodatkowymi cechami są: mniejsze przyczepianie i osadzanie się substancji, mniejszy wysięk związany z konserwacją oraz imponująca żywotność. Do tego dochodzą godne uwagi zmniejszenie kosztów – zaleta, której nie należy lekceważyć w przypadku niskich budżetów – oraz ekskluzywny design.

## Atrakcje wodne

Jako kolejny projekt została zaprezentowana pompa blokowa „herborner.F-L”, która świetnie się sprawdza szczególnie w przypadku atrakcji basenowych. Dzięki tej pompie możliwe jest osiągnięcie dużych wysokości podnoszenia dla bardzo wysokich zjeżdżałni.

Innym, istotnym aspektem tej pompy jest uzyskana dzięki powłoce ochrona przed niepożądanym dostawianiem się rdzy, która może spowodować problemy na przykład na zjeżdżałniach ze stali nierdzewnej. W tym przypadku podstawą jest już zadomowiona na rynku koncepcja z tzw. grubą powłoką HPC (grubość powłoki wynosi średnio ok. 0,5 mm), która chroni przed korozją i umożliwia uzyskanie najwyższych współczynników sprawności pompy.

Wyjątkowo gładka powierzchnia hydrauliki zapobiega znacznie lepiej przyczepianiu i osadzaniu się substancji, niż czynią to chropowate powierzchnie odlewnicze w pompach konwencjonalnych.


## Różnorodność i energooszczędność

Liczba nowych pomp hydraulicznych Herborner na rynku nieustannie wzrasta. Oznacza to dla klienta dużą różnorodność i ułatwia mu znalezienie optymalnej pompy dostosowanej do własnych wymagań.

Ponadto pompy Herborner spełniają wymogi ustawodawcy dotyczące przestrzegania zasady Minimum Efficiency Index (współczynnik MEI) i wyróżniają się bardzo wysokim współczynnikiem sprawności (MEI > 0,7). Dodatkowo, dzięki systemowi zapobiegającemu przyczepianiu i osadzaniu się



substancji, współczynnik sprawności utrzymuje się przez długi okres użytkowania. W połączeniu z inteligentnymi koncepcjami silnika i przetwornicy częstotliwości powstają agregaty, które umożliwiają długotrwałe oszczędności.

Nowa seria pomp to kolejny krok w przyszłość i znak dynamicznego rozwoju firmy Herborner Pumpentechnik. 



63-200 Jarocin  
ul. Glinki 11  
tel.: 62 505 71 99  
faks: 62 505 00 55  
[www.hebo-pompy.pl](http://www.hebo-pompy.pl)